



# **MANUAL DE PUESTA EN SERVICIO**

## **PARA MAQUINA DOBLADORA**

### **HEFESTO D46M**

Las dobladoras D46M se embalan de manera que los platos, mecanismos y partes estén a resguardo de golpes o mal tratos producidos por el transporte.

\_ Ubique la maquina sobre una mesa o plataforma que permita la extracción de los componentes que se encuentran en su interior.



Extraer la maquina rotando e inclinando como lo muestra la imagen.



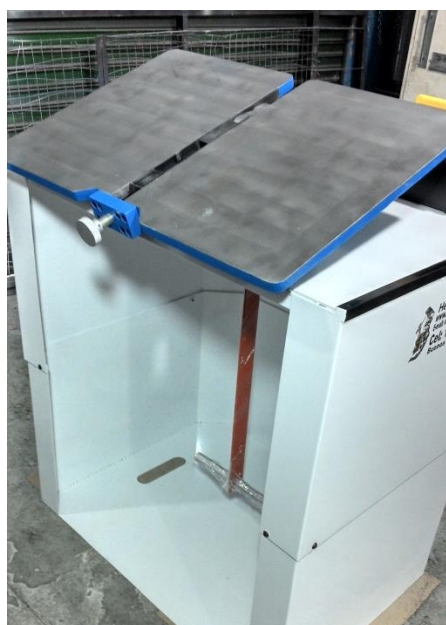
Apoyar la mesa en el piso sobre un cartón

Sujetar y ejercer la fuerza necesaria para extender la mesa.

Quitar la protección de polietileno, observar la coincidencia de los agujeros y colocar los tornillos suministrados que son 9 Allen cabeza botón de M8x15mm.



Colocar la mesa en su posición, según la imagen y terminar de colocar los tornillos.

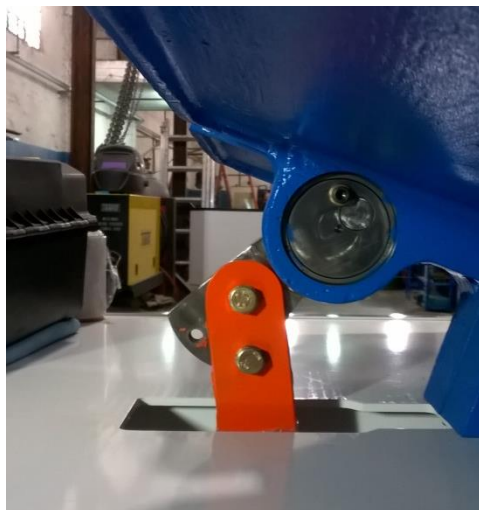
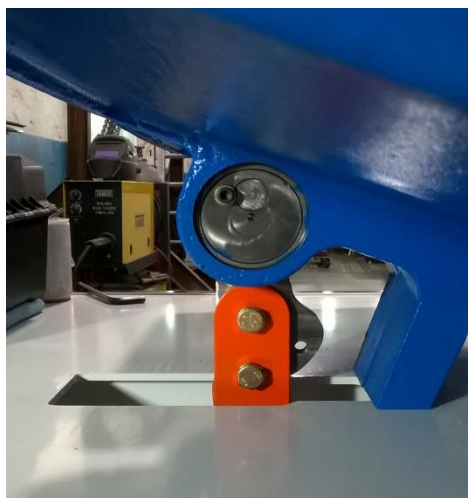


Ubicar la maquina sobre la mesa y observar la coincidencia de los agujeros y colocar los tornillos suministrados que son 4 Allen cabeza cilíndrica de M10x25mm con arandela biselada.

Colocar el pedal insertándolo desde el interior de la mesa y abulonarlo al brazo del pivot según las imágenes siguientes, dependiendo de la necesidad, utilizando los tornillos suministrados que son 2 bulones cabeza hexagonal de M10x25mm con arandela biselada.

Posición utilizada para doblar.

Posición utilizada para punzonar



Posición de montaje de la matriz de doblado con el macho arriba y la hembra abajo, igual con la matriz de punzonado con el punzón arriba y hembra abajo.



## **Hefesto Maquinarias**

Pagina Web: [www.hefestomaquinarias.com.ar](http://www.hefestomaquinarias.com.ar)

E-mail: [info@hefestomaquinarias.com.ar](mailto:info@hefestomaquinarias.com.ar)

Cel: 011-15-5035-5406

Administracion: Sgto. Cabral 1572 Villa Ballester

Taller: Juramento 5552 Carapachay